



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
LUBELSKIE

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



Łuków, dnia 22.10.2014r

**„LUKPLAST” DYLAŁ, RYCHLIK,  
Spółka Jawna,  
ul. Dworcowa 14,  
21-400 Łuków  
NIP 8251866830**

### Zapytanie ofertowe

W związku z realizacją projektu pn. „Poprawa konkurencyjności spółki ŁUKPLAST poprzez wdrożenie innowacyjnej linii produkcyjnej do okien z PVC” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2007-2013 Działanie 1.3, „LUKPLAST” DYLAŁ, RYCHLIK Spółka Jawna ogłasza postępowanie w trybie zapytania o cenę na zakup następujących elementów projektu:

- ⊕ Zakup pily do listew przyszybowych
- ⊕ Zakup linii zgrzewająco-czyszczącej do ram
- ⊕ Zakup linii zgrzewająco-czyszczącej do skrzydeł
- ⊕ Zakup specjalistycznego oprogramowania do zarządzania produkcją

Termin realizacji: maksymalnie do 15-06-2015 r.

#### Opis projektu:

Głównym celem niniejszego projektu jest wzrost poziomu innowacyjności i poprawa konkurencyjności spółki ŁUKPLAST poprzez wdrożenie nowatorskich technologii w zakupywanym parku maszynowym do produkcji stolarki otworowej. Działania realizowane w ramach projektu, są skierowane na wdrożenie zmian prowadzących do wzrostu nowoczesności i konkurencyjności firmy, a więc w efekcie do podniesienia jej wartości. Projekt wynika z potrzeb jakie zostały zidentyfikowane przez przedsiębiorstwo i stanowi kolejny etap strategii rozwoju firmy, której celem jest dynamiczny rozwój w oparciu o najnowsze trendy w zakresie rozwiązań technologicznych. Pozwolą one firmie działać zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju i pozytywnie oddziaływać na otoczenie.

#### Przedmiot zapytania ofertowego:

##### 1. Zakup pily do listew przybyszowych

Zakup nowoczesnej maszyny do cięcia dwóch listew jednocześnie. Sprzęt powinien posiadać następujące parametry:

- pila wyposażona dwa silniki 0,45 kW
- posiada zespół pneumatycznego posuwu tarcz tnących
- uniwersalny system mocowania listwy przyszybowej
- płynna regulacja pakietu szybowego
- zderzak „szyby” z regulacją numeryczną
- odbiornik elektroniczny z zespołem zderzaka
- pozycjonowanie zderzaka listwy z dokładnością +/- 0,1 mm
- pila wraz z odbiornikiem elektronicznym stanowi integralną część ciągu technologicznego
- perfekcyjne cięcie systemów listew typu Ideal 8000 i typu Energeto do domów pasywnych

##### 2. Zakup linii zgrzewająco-czyszczącej do ram

Zakup innowacyjnej technologii zgrzewania i następnie czyszczenia zgrzewów naroży zaimplementowana w innowacyjnej linii zgrzewająco-czyszczącej zagwarantuje osiągnięcie odpowiedniej jakości produktu końcowego. Linia powinna posiadać następujące parametry:

- jednoczesne zgrzewanie czterech narożników
- automatyczne ograniczenie wyłytki do 2.0 mm lub 0,2mm z programu

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2007-2013



- automatyczne odtransportowanie zgrzanych ram do czyszczarki naroży
- automatyczne ustawianie i mocowanie ramy podczas obróbki
- zgrzewanie profili z naddatkiem +5 mm (tolerancja uplastycznienia materiału)
- możliwość dodawania korekt zgrzewania
- zgrzewanie tzw. równoległe
- skaner kodów kreskowych
- regulacja temperatury zgrzewania
- system samoczynnego obracania zgrzewki ram
- identyfikacje rodzaju profilu na podstawie zaprogramowanych danych
- obróbka zgrzanych narożników,
- struganie wyłytki górnej i dolnej na 2,0 mm,
- struganie wyłytki górnej i dolnej na 0,2 mm
- frezowanie wyłytki zewnętrznej,
- struganie wyłytki wewnętrznej,
- struganie skosów profili,
- struganie lica zewnętrznego zaokrąglonego
- cztery serwonapędy
- dwa agregaty rowka uszczelki
- frez tarczowy -konturowy
- możliwość napraw poprzez sieć internetową
- linia wyposażona w moduł zarządzający umożliwiający sterowanie ciągiem technologicznym
- linia dostosowana do zgrzewania profili typu Ideal 8000 i typu Energeto

### 3. Zakup linii zgrzewająco-czyszczącej do skrzydeł

Linia ta stanowi jeden z integralnych elementów nowego ciągu technologicznego do produkcji okien. Linia powinna posiadać następujące parametry:

- jednoczesne zgrzewanie czterech narożników
- automatyczne ograniczenie wyłytki do 2.0 mm lub 0,2mm z programu
- automatyczne odtransportowanie zgrzanych skrzydeł do czyszczarki naroży
- automatyczne ustawianie i mocowanie skrzydeł podczas obróbki
- zgrzewanie profili z naddatkiem +5 mm (tolerancja uplastycznienia materiału)
- zgrzewanie tzw. równoległe
- możliwość dodawania korekt zgrzewania
- skaner kodów kreskowych
- regulacja temperatury zgrzewania
- system samoczynnego obracania zgrzewki skrzydeł
- identyfikacje rodzaju profilu na podstawie zaprogramowanych danych
- funkcja łatwego programowania z podglądem na ekranie
- obróbka zgrzanych narożników,
- struganie wyłytki górnej i dolnej na 2,0 mm,
- struganie wyłytki górnej i dolnej na 0,2 mm
- maksymalne wymiary profili wys. 170 mm szer. 130 mm
- diagnostyka błędów wyświetlana na ekranie
- możliwość wyboru funkcji do obróbki profili z uszczelkami lub bez
- sterowanie numeryczne tarczy frezującej oraz głowic pozostałych
- automatyczne zdmuchiwanie wiórów z powierzchni pracy
- frezowanie wyłytki zewnętrznej,
- struganie wyłytki wewnętrznej,
- struganie skosów profili,
- struganie półlica profili,
- struganie lica zewnętrznego zaokrąglonego
- cztery serwonapędy
- dwa agregaty rowka uszczelki
- frez tarczowy -konturowy
- możliwość napraw poprzez sieć internetową
- linia wyposażona w moduł zarządzający umożliwiający sterowanie ciągiem technologicznym
- linia dostosowana do zgrzewania profili typu Ideal 8000 i typu Energeto



4. Zakup specjalistycznego oprogramowania do zarządzania. Oprogramowanie to pozwoli na efektywne zarządzanie całym procesem produkcji, jak umożliwi połączenie go z innymi operacjami zachodzącymi w przedsiębiorstwie. Oprogramowanie powinno zapewnić, takie funkcjonalności jak:

- elektroniczna identyfikacja profili w procesie produkcji
- informacja o odpadach użytkowych magazynowanych do dalszego procesu produkcji
- gromadzenie danych statystycznych ,sporządzanie raportów kontrolnych
- raporty błędów
- możliwość programowania obróbki profili w czasie ich zgrzewania i oczyszczania
- wszystkie maszyny z ciągu technologicznego połączone razem
- współpraca z programem do optymalizacji produkcji
- pełen podgląd na każdym etapie produkcji

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych - rozpatrywane będą tylko oferty kompletne. Zamawiający zastrzega sobie prawo realizacji poszczególnych zadań w ramach oddzielnych umów.

**Kryteria wyboru:**

**Kryteria obligatoryjne:**

Wypełnienie formularza ofertowego stanowiącego załącznik nr 1 do zapytania ofertowego oraz podanie:

- 🕒 nazwy i adresu oferenta
- 🕒 daty wystawienia oferty
- 🕒 łącznej ceny netto oraz brutto w PLN
- 🕒 terminu ważności oferty (minimum 2 miesiące od daty wystawienia)

**Kryteria punktowe:**

<i>Kryteria wyboru</i>	<i>Znaczenie</i>
<i>Cena netto</i>	<i>100%</i>

**Sposób oceny oferty w poszczególnych kryteriach:**

a) Punkty w ramach kryterium „Cena netto” będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A n = \frac{C \text{ min}}{C r} \times 100 \times 100\%$$

C min - cena minimalna w zbiorze

C r - cena oferty rozpatrywanej

A n - ilość punktów przyznana ofercie

**Miejsce składania ofert:**

1. Osobiście w siedzibie firmy przy ul: „ŁUKPLAST” DYLAŁ, RYCHLIK, Spółka Jawna, ul. Dworcowa 14, 21-400 Łuków
2. Poczta, listem poleconym na adres firmy: „ŁUKPLAST” DYLAŁ, RYCHLIK, Spółka Jawna, ul. Dworcowa 14, 21-400 Łuków
3. Lub na adres mailowy: [lukplast@lukplast.pl](mailto:lukplast@lukplast.pl)



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
LUBELSKIE

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



### **Zastrzeżenia:**

Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje firmy „ŁUKPLAST” DYLAŁ,RYCHLIK Spółka Jawna do żadnego określonego działania:

- Wydanie niniejszego zapytania ofertowego nie zobowiązuje firmy „ŁUKPLAST” DYLAŁ,RYCHLIK Spółka Jawna do akceptacji oferty, w całości lub części i nie zobowiązuje firmy „ŁUKPLAST” DYLAŁ,RYCHLIK Spółka Jawna do składania wyjaśnień czy powodów akceptacji lub odrzucenia oferty.
- „ŁUKPLAST” DYLAŁ,RYCHLIK Spółka Jawna nie może być pociągana do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
- „ŁUKPLAST” DYLAŁ,RYCHLIK Spółka Jawna zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego.

Zamawiający nie rozpatruje ofert częściowych, oceniane będą tylko oferty kompletne.

**Termin dostarczania ofert upływa w dniu: 06.11.2014 r.**



**ZAŁĄCZNIK NR 1 do zapytania ofertowego - formularz ofertowy**

.....,dn. ....  
Miejscowość i data\*

.....  
.....  
.....  
Nazwa firmy i dane adresowe\*

**Oferta dla „ŁUKPLAST” DYLAŁ, RYCHLIK Spółka Jawna,  
ul. Dworcowa 14,  
21-400 Łuków**

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe dotyczące:

- ⌚ Zakupu piły do listew przyszybowych
- ⌚ Zakupu linii zgrzewająco-czyszczącej do ram
- ⌚ Zakupu linii zgrzewająco-czyszczącej do skrzydeł
- ⌚ Zakupu specjalistycznego oprogramowania do zarządzania produkcją

przedkładam ofertę zgodną ze wskazanym przedmiotem zapytania:

1. Łączna cena netto (w PLN)..... PLN  
 Łączna cena brutto (w PLN) ..... PLN  
 Podatek VAT łącznie (w PLN) ..... PLN, w tym:

L.p.	Przedmiot oferty zgodnie z opisem zapytania ofertowego	Jednostka (szt.)	Okres realizacji	Wartość netto	Wartość brutto	Podatek VAT
1.	Zakup piły do listew przyszybowych	1 szt.	Maksymalnie do 30-06-2015			
2.	Zakup linii zgrzewająco-czyszczącej do ram	1 szt.	Maksymalnie do 30-06-2015			
3.	Zakup linii zgrzewająco-czyszczącej do skrzydeł	1 szt.	Maksymalnie do 30-06-2015			
4.	Zakup specjalistycznego oprogramowania do zarządzania produkcją	1 szt.	Maksymalnie do 30-06-2015			

Oferta jest ważna do ..... (minimum 2 miesiące od daty wystawienia)\*

Jednocześnie składam następujące oświadczenia:

1. Posiadam niezbędną wiedzę dotyczącą przedmiotu zamówienia.
2. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
3. Potwierdzam gotowość wykonania powyższych zadań w terminach wskazanych w zapytaniu ofertowym

.....  
 Podpis wystawcy oferty\*



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
LUBELSKIE

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



\*informacje obligatoryjne